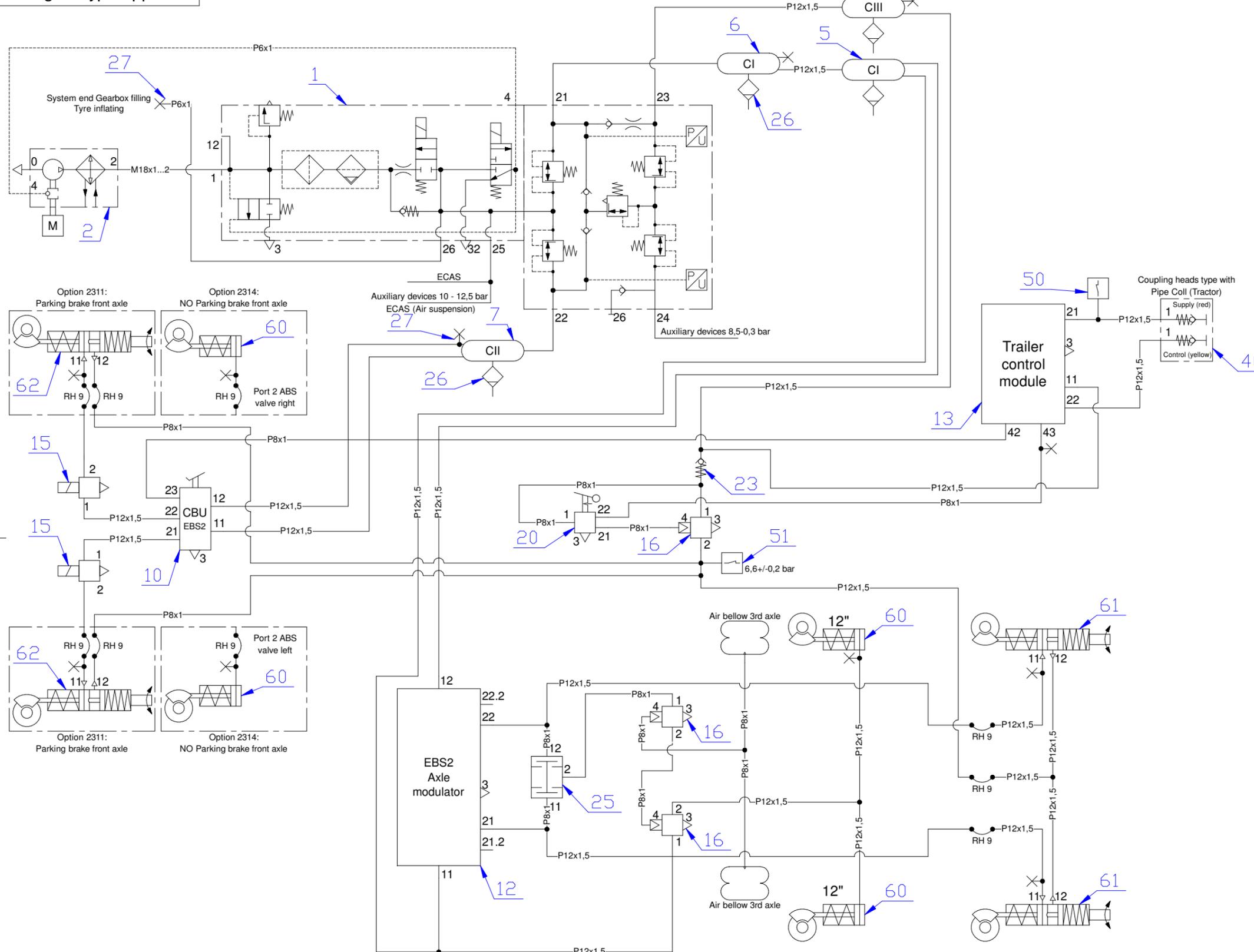


Disegno per omologazione
Drawing for type-approval



(*) Pressioni di taratura:
vedere il veicolo base

Ref.	Description
1	EC-APU: Air Dryer with Multi Circuit Protection (*)
2	Air Compressor with clutch or ESS
5	Air Tank 15l
6	Air Tank 20l
7	Air Tank 30l
10	EBS2 CBU (Central Brake Unit)
12	EBS2 Rear Axle Modulator (w/ redundancy)
13	EBS2 Trailer Control Module (TCM)
15	ABS Valve (Pressure Control Valve)
16	Relay Valve
20	Parking-Brake-Valve w/o Trailer (hand brake valve)
23	Check Valve
24	Shuttle Valve (Select High)
25	Double cut-off valve (Select Low)
26	Drain valve (manual)
27	Test Port
40	Coupling heads ISO type with Pipe Coll (Tractor)
50	Pressure Switch 5,5 +/-0,2 bar N.C. Trailer Low Air Warning
51	Pressure Switch 6,6 +/-0,2 bar N.C. Parking Brake Low Air Warning
60	Diaphragm Brake Cylinder
61	Spring Brake Cylinder
62	Spring Brake Cylinder OPTIONAL

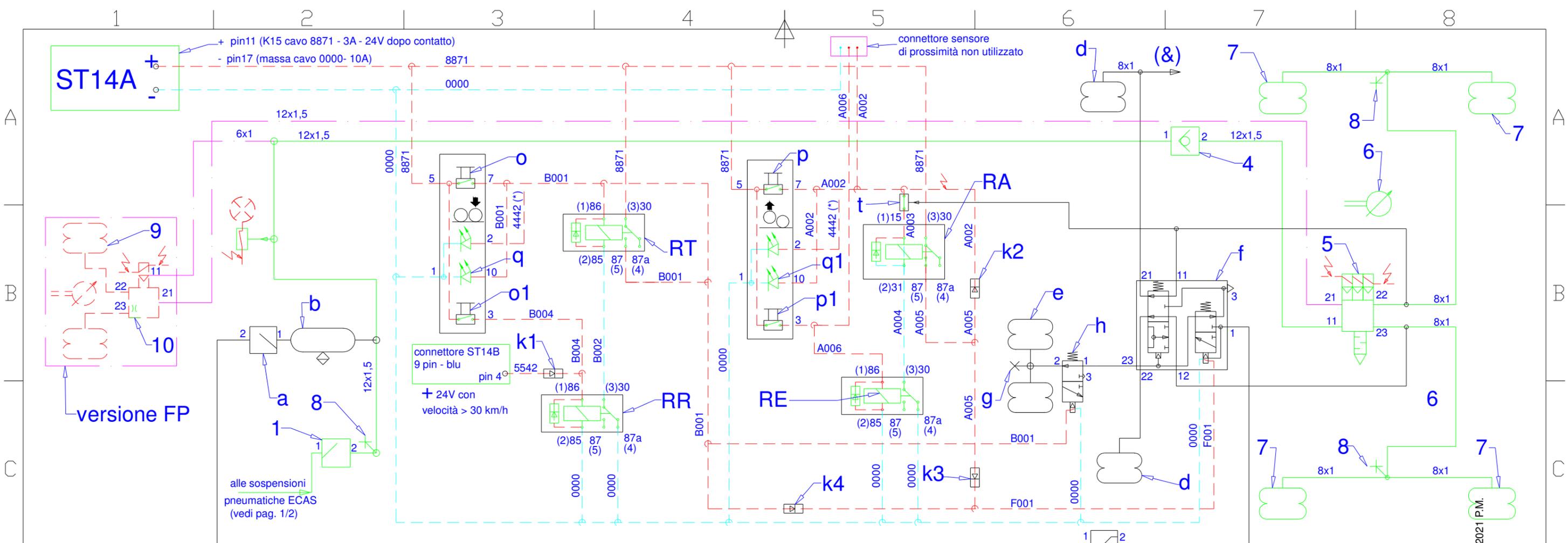
Schema impianto pneumatico sospensioni e servizi: vedi foglio 2/3 o 3/3

automatic adjustment of wheel brake
P = Plastic tube M = Metal pipe
RH 9 = rubber brake hose internal dia. 9 mm

Total circuit volume CI, CII, CIII as shown above.
Alternative air tank repartition permissible if total volume per circuit (CI, CII, CIII) remains unchanged.

Disegnato da P. Martini	Controllato da	Data 04.12.2018	Scala	Quote senza indicazione di tolleranza secondo tabella UNI EN 22768/1, con grado di precisione	Modifiche Formato disegno A3 UNI 936
<p>S.T. System Truck S.p.A. via Paesa, 28 - I 46048 Roverbella (MN) tel. +39 0376 696809 - info@stsystemtruck.com</p>				<p>Disegno di proprietà della S.T. System Truck S.p.A. Vietata la riproduzione non autorizzata.</p> <p>Property of S.T. System Truck S.p.A. Reproduction not permitted, all rights reserved.</p>	<p>TITOLO SCHEMA IMPIANTO PNEUMATICO - IVECO 440S T/P FP...EBS2 ALLESTIMENTO 6x2 - 2° ASSE 4.5 TON SOLLEVATORE AUTOMATICO - OPTIONAL: TRASPOSITORE</p> <p>N° DISEGNO 25.01.30.0023</p> <p>Modifica 4 del 01/02/21</p> <p>Foglio 1/3</p>

4 - Press. "t" a 5,5 bar (era 6,0 bar) - rifatto schema freni serbatoi aggiornati - 01/02/2021 P.M.
 3 - Aggiunto foglio 3 per versione MY 2019 - 15/10/2020 A.T.
 2 - Aggiunto colori cavi - 09/12/2019 A.T.
 1 - Sostituita val. limitatrice 5,9 bar con limitatrice 7,5 bar - 08/05/2019 F.M.



LEGENDA

- 1 - Valvola pressione controllata (8.5 - 0.3 bar).
- 4 - Valvola di ritenuta.
- 5 - Distributore elettropneumatico
- 6 - Sensore di posizione (livellatore).
- 7 - Molla ad aria sospensione asse motore.
- 8 - Presa per controllo pressione.
- 9 - Molla ad aria sospensione asse anteriore (versioni FP).
- 10 - Distributore elettropneumatico sospensione anteriore (versioni FP)

Componenti aggiunti per l'allestimento 2° asse centrale

- a - Valvola di presa aria con ritorno limitato (8.5 bar)
- b - Serbatoio aria 15 l (approvato CE) con valvola manuale di spurgo condensa.
- c - Valvola limitatrice (7.5 bar).
- d - Molla ad aria sospensione 2° asse.
- e - Molla ad aria sollevatore 2° asse.
- f - Valvola deviatrice a due sezioni - con Elettrovalvola N.C. (comando sollevatore e trasferitore di carico) (°) (+).
- g - Presa per controllo pressione.
- h - Elettrovalvola N.A. (evita sollevamento assale quando si aziona il traspositore) (optional).
- o - Pulsante N.A. per comando traspositore di carico (ausilio allo spunto) (optional) (+).
- o1 - Pulsante NA per esclusione del traspositore di carico (optional) (+).
- p - Pulsante N.A. per comando sollevatore del 2° asse (°).
- p1 - Pulsante N.A. per esclusione volontaria del sollevatore del 2° asse (°).
- q - Luce spia in cabina (inserimento del dispositivo traspositore di carico) (optional).
- q1 - Luce spia in cabina (inserimento del sollevatore del 2° asse).
- RT - Relé elettrico, contatto N.A. - (inserimento del dispositivo traspositore di carico) (optional)
- RR - Relé elettrico, contatto N.C. - (esclusione del dispositivo traspositore di carico)(optional).
- RA - Relé elettrico, contatto N.A. - (inserimento sollevatore 2° asse) - temporizzato con ritardo allo stacco di 15 s
- RE - Relé elettrico, contatto N.C. - (esclusione sollevatore 2°asse).
- t - Pressostato N.C. per esclusione automatica del sollevatore del 2° asse - 5.5 bar.

(*) Positivo illuminazione notturna

(&) alla valvola pos. "e" dello schema impianto freni, foglio 1/2

(°) Quando viene premuto il pulsante "p" il relé "r3", autoritenuto, comanda il deviatore "f", il 2° asse viene sollevato. Se la pressione nella sospensione dell'asse motore aumenta a 6.0 bar o più, il pressostato "t" si apre interrompendo il circuito di ritenuta del relé "r3" temporizzato: dopo 15 secondi il sollevatore viene disattivato e la sospensione del 2° asse rialimentata.
L'esclusione volontaria del sollevatore automatico è controllata tramite il pulsante "p1" ed il relé "r4".

(+) Quando viene premuto il pulsante "o", si arma il relé "r1", autoritenuto, attivando l'elettrovalvola ed il deviatore "f" e ponendo le molle pneumatiche sospensione 2° asse in scarico. In caso di aumento della velocità, al raggiungimento dei 30 km/h il relé "r2" viene attivato, provocando l'apertura del contatto e quindi disattivando il relé "r1" e l'elettrovalvola "f" e la trasposizione di carico. Agendo sul pulsante "o1" si spegne volontariamente il traspositore.

Schema impianto frenante: vedi foglio 1/3

ATTENZIONE: schema valido per S-WAY

Disegnato da P. Martini	Controllato da	Data 04.12.2018	Scala	Quote senza indicazione di tolleranza secondo tabella UNI EN 22768/1, con grado di precisione	Formato disegno A3 UNI 936
<p>S.T. System Truck S.p.A. via Paesa, 28 - I 46048 Roverbella (MN) tel. +39 0376 696809 - info@stsystemtruck.com</p>				<p>TITOLO SCHEMA IMPIANTO PNEUMATICO - IVECO 440S T/P FP...EBS2 VERSIONE MY 2019 - ALLESTIMENTO 6x2 - 2° ASSE 4.5 TON SOLLEVATORE AUTOMATICO - OPTIONAL: TRASPOSITORE</p>	<p>N° DISEGNO 25.01.30.0023</p>
<p>Disegno di proprietà della S.T. System Truck S.p.A. Vietata la riproduzione non autorizzata. Property of S.T. System Truck S.p.A. Reproduction not permitted, all rights reserved.</p>				<p>Modifica 4 del 01/02/21</p>	<p>Foglio 3/3</p>

4 - Press. "t" a 5,5 bar (era 6,0 bar) - rifatto schema freni - serbatoi aggiornati - 02/2021 P.M.
 3 - Aggiunto foglio 3 per versione MY 2019 - 15/10/2020 A.T.
 2 - Aggiunto colori cavi - 09/12/2019 A.T.
 1 - Sostituita val. limitatrice 5.9 bar con limitatrice 7.5 bar - 08/05/2019 F.M.